

TEMASIL - NOVÁ GENERACE

Všeobecná data

Rozměry desek:

standardně 1,5 x 1,5 m
1,5 x 1,0 m

Další rozměry desek je možno
vyrobiť po dohodě se zákazníkem.

tolerance $\pm 2 \%$

Rozsah tloušťek:

standardně
0,4; 0,5; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm
s pletivem
0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm

Tolerance tloušťek:

0,5 – 0,8 $\pm 0,1$ mm
1,0 – 5,0 $\pm 10 \%$

Povrch:

Všechny desky jsou vyráběny
s jednostranným antistickem.

Technická data

Označení dle	DIN 28 091-2	FA-MA-1-0 (ST)	
Označení dle	ASTM F 104	F712 111 M5 (M7)	
Max. teplota.*	krátkodobá	°C	400
	trvalá	°C	250 (pára 200)
Max. tlak.*	Bar	100	

Typické parametry ze zkoušek o tl. 2 mm

Hustota	DIN 28090-2	g/cm ³	1,7-2,0
Stlačitelnost	ASTM F 36	%	10
Zotavení	ASTM F 36	%	50
Stálost v tlaku (175°C)	DIN 52 913	≈ MPa	30
Specifické množ. netěsností ²⁰	DIN 3535-6/99	≈ mg/(m*s)	0,06
Odolnost proti účinn. kap.– tloušťkově			
Olej IRM 903 (5h/150°C)	ASTM F 146	%	3
ASTM kapalina B (5h/23°C)	ASTM F 146	%	5

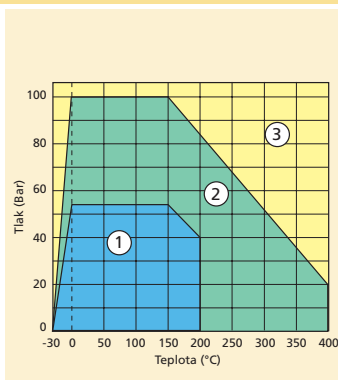
- 1 – doporučená oblast použití (včetně parní aplikace)
- 2 – rozšířená oblast použití, doporučená konzultace
- 3 – tuto oblast použití je nutno konzultovat

*Současné využití obou maximálních hodnot se nepřipouští.

TEMASIL - NOVÁ GENERACE



Barva	Modrá
Možnost pletiva	ano
Popis desky	Nová generace vláknitopryžových desek tvořená speciálním plnivem a upravenou směsí NBR předurčuje tuto desku všude tam, kde je kladen důraz na flexibilitu / poddajnost s dokonale hladkým povrchem. Nová technologie je šetrná k životnímu prostředí s velmi příznivou cenou za vynikajících pracovních podmínek.
Oblast použití	Pro své kvalitní složení lze desku aplikovat v široké oblasti petrochemie, olejářství, chem. průmyslu, potravinářství i v oblasti strojírenství.
Certifikace	připravuje se / probíhá



Tabulka chemické odolnosti materiálů TEMAC a.s.

	Temafast Economy	Temafast	Temasil Nová Generace	Temasil HT	Temaplus	Temacarb	Graftem Economy	Temacid
Aceton	B	B	B	B	B	B	B	A
Acetylen	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzen	B	B	A	A	A	A	A	A
Benzin	B	B	A	A	A	A	A	A
Cukr	A	A	A	A	A	A	A	A
Cyklohexanol	B	B	A	A	A	A	A	A
Cyklohexanon	C	C	B	B	B	B	B	B
Čpavek	B	B	A	A	A	A	A	A
Dibutylftalát	A	A	A	A	A	A	A	A
Dusík	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylen	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylenglykol	B	B	A	A	A	A	A	A
Ethyleter	B	A	A	A	A	A	A	A
Fenol	C	C	C	C	C	C	C	B
Glycerin	A	A	A	A	A	A	A	A
Hydrogenfosforečnan amonný	B	B	A	A	A	A	A	A
Hydrogensířičitan sodný	B	B	A	A	A	A	A	A
Hydrogenuhlíčan sodný	B	B	A	A	A	A	A	A
Hydroxid sodný	B	B	B	B	B	B	B	A
Hydroxid vápenatý	B	B	A	A	A	A	A	A
Chlor suchý	B	B	A	A	A	A	A	A
Chlorid barnatý	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorid hlinitý	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorid sodný	A	A	A	A	A	A	A	A
Chloroform	C	C	B	B	B	B	B	B
Chlorovodík suchý	B	B	A	A	A	A	A	A
Isooktan	B	B	A	A	A	A	A	A
Jodid draselný	A	A	A	A	A	A	A	A
Kyanid draselný	B	B	A	A	A	A	A	A
Kyselina boritá	B	B	A	A	A	A	A	A
Kyselina dusičná (20%)	C	C	C	C	C	B	C	A
Kyselina chlorovodíková (20%)	C	C	B	B	A	A	B	A
Kyselina mravenčí (10%)	B	B	A	A	A	A	A	A
Kyselina octová (100%)	C	C	A	A	A	A	A	A
Kyselina sírová (65%)	C	C	C	C	C	C	C	A
Kyselina vinná	A	A	A	A	A	A	A	A
Methylenchlorid	C	C	C	C	C	C	C	C
Nafta	B	B	A	A	A	A	A	A
Olej hydraulický)minerální)	B	B	A	A	A	A	A	A
Oxid uhličitý	A	A	A	A	A	A	A	A
Pára sytá	B	B	A	A	A	A	A	B
Petrolej	B	B	A	A	A	A	A	A
Plyn zemní	A	A	A	A	A	A	A	A
Ropa	C	C	A	A	A	A	A	A
Silikonový olej	B	B	A	A	A	A	A	A
Síran měďnatý	A	A	A	A	A	A	A	A
Síran sodný	A	A	A	A	A	A	A	A
Terpentin	A	A	A	A	A	A	A	A
Tetrachlormethan	C	C	B	B	B	B	B	B
Toulen	C	C	A	A	A	A	A	A
Transformátorový olej	B	B	A	A	A	A	A	A
Uhlíčan sodný	A	A	A	A	A	A	A	A
Voda pitná	A	A	A	A	A	A	A	A
Vzduch	A	A	A	A	A	A	A	A
Xylen	B	B	A	A	A	A	A	A

A- doporučeno

B - aplikace dle provozních podmínek

C - nepoužitelný

V případě použití jiného média,
prosím kontaktujte naše technické
oddělení.



TĚSNĚNÍ A TĚSNÍCÍ TECHNOLOGIE

Veškeré informace uvedené v tomto katalogu jsou poskytnuty v dobré víře na podkladě nejnovějších poznatků a mají informativní charakter.